

GVM L80 sur conteneur mobile



- Jusqu'à 200.000 m³/h de débit d'air
- Pour toutes gammes de véhicules
- Utilisation simple
- Système de brumisation intégré



Conteneur mobile

- Frein homme mort
- Charge utile de 380 kg

GVM L80

- Débit d'air max. effectif 200'000 m³/h
- Débit d'air nominal 70'000 m³/h
- Poussée axiale env. 1'00 N
- Vitesse maximale de l'air pulsé 38 m/s
- Moteur à 4 temps Briggs & Stratton Vanguard 2 cylindres, refroidi à air
- Puissance du moteur 16 kW
- Hélice renforcée en polyamide, 7 couches
- Entraînement de l'hélice par courroie nervurée
- Manchette en fibres de verre à double parois
- Gestion via tableau de commande
- Télécommande filaire



Gaine d'aspiration spiralisée

- Débit d'aspiration 20'000 m³/h
- Diamètre de gaine 600 mm
- 1 adaptateur en fibres de verre avec 2 gaines de prolongement
- Montage côté aspiration
- Longueur 14 m (de base), rallonge possible



Système de brumisation

- Anneau en acier inoxydable avec 8 buses intégrées
- Débit de 170 l/min à 7 bar

Options

- Moteur électrique
- conteneur mobile supplémentaire pour gaine d'aspiration