

MGV L80 auf Rollcontainer



- Bis zu 200.000 m³/h Luftleistung
- Unterschiedliche Transportfahrzeuge
- Einfache Bedienung
- Wassernebelsystem



Rollcontainer

- Totmannbremse
- 380 kg Nutzlast

MGV L80

- Max. Luftleistung effektiv 200.00 m³/h
- Luftleistung nominell 70.000 m³/h
- Axialschub ca. 1.000 N
- Max. Luftaustrittsgeschwindigkeit 38 m/s
- Motor Briggs & Stratton Vanguard, 2-Zylinder 4-Takt-Motor, luftgekühlt
- Motorleistung 16 kW
- Laufrad Polyamid verstärkt, 7-blättrig
- Antrieb Laufrad Keilrippenriemen
- Luftleitmantel GFK, zweischalig
- Steuerung über Bedienpanel
- Kabelfernbedienung



Spiralschlauchsystem

- Luftleistung Saugbetrieb 20.000 m³/h
- Durchmesser Spiralschlauch 600 mm
- 1 GFK-Adapter mit 2 m Anschlussschlauch
- Montage Saugseitig
- Länge 14 m (Grundpaket), erweiterbar



Wasserebelsystem

- Edelstahlring mit 8 Düsen
- Durchflussmenge 170 l/min bei 7 bar

Optionen

- Elektroantrieb
- Zubehör-Rollcontainer für Sauglatten