

## Pumpenaggregat mit Transportanhänger



- FPN 10-4000 (2 stufige Ziegler Pumpe)
- Deutz-Dieselmotor TCD 4.1 Tier
- V-EPC III Bildschirm



## **Antriebsmotor**

- Deutz TCD 4.1 Tier Dieselmotor, 115 kW (156 PS)
- Kraftübertragung zur Pumpe mit einer Elektromagnetkupplung (optional) und Gelenkwelle

## **Pumpe**

- 4000 l/min bei 10 bar und 3 m geod. Saughöhe
- 2-stufige Feuerlöschkreiselpumpe FPN 10-4000-2H, DIN EN 1028-1
- Pumpengehäuse und Laufrad aus einer Aluminiumlegierung
- Pumpenwelle aus rostfreiem Stahl
- Option: Bronze-Pumpe Vogt

## **Pumpenanschlüsse**

- Saugengang: 2 Sauganschlüsse NW 110 mit Storz-Festkupplung- und Blindkupplung Storz 110
- Druckabgang: 2 Druckabgänge, DN Storz 75, 1 Druckabgang Storz 110
- Absperrbar durch selbstschliessende Niederschraubventile DN 75
- Druckklappe mit Handrad DN 110, mit Fest- und Blindkupplungen

## **Entlüftungseinrichtung**

- TROKOMAT PLUS vollautomatisch, wartungsfreie Trockenkolbenpumpe

## **Messinstrumente auf Vogt - Bildschirm**

- Betriebsstundenzähler, Tankanzeige, Kontroll- und Warnleuchten für Kühlwasser, Öldruck, Ladekontrolle, Drehzahlmesser, Ansaugdrehzahlbegrenzungsleuchte
- Ein Überdruck- Messgerät 0-25 bar, DIN 14421
- Ein Überdruck- Unterdruck- Messgerät -1/0/25 bar, DIN 14421
- Druckregulierung zuschaltbar

## **Plattform – Einachsanhänger 3,5 t**

- Auflaufeinrichtung höhenverstellbar
- Pneu 235 / 75 / R17.5
- Auflaufbremse mit Rückfahrautomatik
- Plankenboden aus Aluminium
- Masse: 5400 x 2350 mm
- Gesamthöhe: ca. 2400 mm
- Optional: Anhänger 3 t